

NATUR

Popis / Description:

celoprirodná korková zátka / natural cork stopper

Kvalitatívna trieda / Quality grade:

Gold, Extra, Extra/Super, Super, A, B, C

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent, LBN – hnedá / brown, LBB – biela / white

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

10 rokov / 10 years


dĺžka / length: 38 – 55mm (± 0,5mm)*

priemer / diameter: 22 – 26mm (± 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 5 (72h/50°C)
Hustota / Density		kg/m ³	160 – 220
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 1,5
Kapilarita / Capillarity		mm	≤ 0,2
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 3
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 2
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	70 ±30
Oválnosť / Ovality	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	mm	≤ 0,7

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 **Certifikácia kôry / Certification of cork bark** 2 **Zber, transport, uskladnenie / Harvest, transport, storage** 3 **Prvé varenie + stabilizácia / First boiling + stabilization** 4 **Selekcia podľa hrúbky a kvality / Selection according to the thickness and visal grade** 5 **Druhé varenie + stabilizácia v sterilnom prostredí / Second boiling + stabilization in a sterile environment** 6 **Rezanie kôry a výsek zátkok / Cutting the bark and punching the stoppers** 7 **Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration** 8 **Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection** 9 **Selekcia kvalitatívnych tried laserovým kamerovým systémom / Selection of visual grades by laser camera system** 10 **Ručná selekcia kvality / Manual selection of visual grades** 11 **Potlač zákazníckym logom / Customer's logo printing** 12 **Povrchová úprava / Surface treatment** 13 **Finálna kvalitatívna kontrola / Final quality control** 14 **Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂** 15 **Expedícia / Expedition**

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 **Kontrola rozmeru (priemer, výška, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, ovality)** 2 **Kvalitatívna trieda / Quality grade** 3 **Priemerná vlhkosť / Moisture** 4 **Hustota / Density** 5 **Elasticita / Elasticity** 6 **Tlakový test / Pressure test** 7 **Obsah prašnosti / Solid Residues** 8 **Mikrobiologický test / Microbiology test** 9 **Senzorická analýza / Sensorial Results** 10 **TCA chromatograf GCMC / TCA** 11 **Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght** 12 **Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues** 13 **Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment** 14 **Vizuálny aspekt / Visual aspect**



NATUR SP

Popis / Description:

celoprirodná korková zátka / natural cork stopper

Kvalitatívna trieda / Quality grade:

Extra, Super, A

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent, LBN – hnedá / brown, LBB – biela / white

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

9 rokov / 9 years


dĺžka / length: 45 – 49mm (± 0,5mm)*

priemer / diameter: 22 – 25mm (± 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 5 (72h/50°C)
Hustota / Density		kg/m ³	190 ± 30
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 1,5
Kapilarita / Capillarity		mm	≤ 0,2
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 0,5
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ± 10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	90 ± 30
Obnova tvaru / Dimensional recovery	ISO 9727-3, IM 18	%	≥ 97
Oválnosť / Ovality	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	mm	≤ 0,7

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 **Certifikácia kôry / Certification of cork bark** 2 **Zber, transport, uskladnenie / Harvest, transport, storage** 3 **Prvé varenie + stabilizácia / First boiling + stabilization** 4 **Selekcia podľa hrúbky a kvality / Selection according to the thickness and visual grade** 5 **Prvá dezinfekcia stlačenou horúcou parou + stabilizácia v sterilnom prostredí / First Steam disinfection + stabilization in a sterile environment** 6 **Rezanie kôry a výsek zátek / Cutting the bark and punching the stoppers** 7 **Druhá dezinfekcia stlačenou horúcou parou + stabilizácia v sterilnom prostredí / Second Steam disinfection + stabilization in a sterile environment** 8 **Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration** 9 **Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection** 10 **Selekcia kvalitatívnych tried laserovým kamerovým systémom / Selection of visual grades by laser camera system** 11 **Ručná selekcia kvality / Manual selection of visual grades** 12 **Potlač zákazníckym logom / Customer's logo printing** 13 **Povrchová úprava / Surface treatment** 14 **Finálna kvalitatívna kontrola / Final quality control** 15 **Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂** 16 **Expedícia / Expedition**

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 **Kontrola rozmeru (priemer, výška, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, ovality)** 2 **Kvalitatívna trieda / Quality grade** 3 **Priemerná vlhkosť / Moisture** 4 **Hustota / Density** 5 **Elasticita / Elasticity** 6 **Tlakový test / Pressure test** 7 **Obsah prašnosti / Solid Residues** 8 **Mikrobiologický test / Microbiology test** 9 **Senzorická analýza / Sensorial Results** 10 **TCA chromatograf GCMC / TCA** 11 **Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength** 12 **Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues** 13 **Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment** 14 **Vizuálny aspekt / Visual aspect**



NATUR COLMAT

Popis / Description:

celoprirodná korková zátka kolmátovaná / natural cork stopper colmated

Kvalitatívna trieda / Quality grade:

NC2, NC3

Povrchová úprava / Surface treatment:

LBN – hnedá / brown

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

5 rokov / 5 years


dĺžka / length: 38 – 45mm (± 0,5mm)*

priemer / diameter: 22 – 26mm (± 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 6 (72h/50°C)
Hustota / Density		kg/m ³	150 – 240
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 2
Kapilarita / Capilarity		mm	≤ 0,3
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,3
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,25
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 4
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 4
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	70 ±30
Oválnosť / Ovality	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	mm	≤ 0,8

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 **Selekcia prírodných zátok / Selection of natural corks** 2 **Selekcia kvalitatívnych tried laserovým kamerovým systémom / Selection of visual grades by laser camera system** 3 **Kolmátovanie / Colmating** 4 **Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection** 5 **Potlač zákaznickým logom / Customer's logo printing** 6 **Povrchová úprava / Surface treatment** 7 **Finálna kvalitatívna kontrola / Final quality control** 8 **Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂** 9 **Expedícia / Expedition**

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 **Kontrola rozmeru (priemer, výška, ovalnosť) / Dimension control (diameter, length, ovality)** 2 **Kvalitatívna trieda / Quality grade** 3 **Priemerná vlhkosť / Moisture** 4 **Hustota / Density** 5 **Elasticita / Elasticity** 6 **Tlakový test / Pressure test** 7 **Obsah prašnosti / Solid Residues** 8 **Mikrobiologický test / Microbiology test** 9 **Senzorická analýza / Sensorial Results** 10 **TCA chromatograf GCMC / TCA** 11 **Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength** 12 **Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues** 13 **Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment** 14 **Vizuálny aspekt / Visual aspect**



AGGLO

Popis / Description:

aglomerovaná korková zátka / agglomerated cork stopper

Spôsob výroby / Production process:

Extrusion

Povrchová úprava / Surface treatment:

peroxid prírodná, biela / peroxide washed natural, white

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

2 roky / 2 years



dĺžka / length: 33 – 45mm (± 0,5mm)*
priemer / diameter: 21 – 24mm (± 0,3mm)*
skosenie / chamfer: 2 – 4mm (± 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	2 – 5
Podiel lepidla / Content of binder		%	10
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 45 (72h/50°C)
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 1,5
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 4
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	80 ±30
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	290 ±40
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 Spracovanie sekundárnej kôry po výseku prírodných zátok / Secondary cork bark processing after cutting of natural cork stoppers 2 Výroba korkového granulátu / Cork grain production 3 Selekcia granulátu podľa kvality a veľkosti / Cork grain selection as per quality and size 4 Dezinfekcia horúcou parou / Steam disinfection 5 Výroba aglomerovanej zátky – extrúzia / Production of aglocork stopper – extrusion 6 Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration 7 Brúsenie hrán / Chamfering 8 Pranie v peroxide / Peroxide washing 9 Potlač zákaznickym logom / Customer's logo printing 10 Povrchová úprava / Surface treatment 11 Finálna kvalitatívna kontrola / Final quality control 12 Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂ 13 Expedícia / Expedition

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 Kontrola rozmeru (priemer, výška, skosenie, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, chamfer, ovality) 2 Priemerná vlhkosť / Moisture 3 Hustota / Density 4 Elasticita / Elasticity 5 Tlakový test / Pressure test 6 Obsah prašnosti / Solid Residues 7 Senzorická analýza / Sensorial Results 8 TCA chromatograf GCMC / TCA 9 Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength 10 Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues 11 Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment 12 Vizuálny aspekt / Visual aspect



TWINTOP 1+1

Popis / Description:

aglomerovaná korková zátka s diskami / agglomerated cork with natural discs

Kvalitatívna trieda / Quality grade:

Gold, A, B, C – kvalita disku / disc quality

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent, LBN - hnedá / brown, LBB - biela / white

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

3–5 rokov / 3–5 years


dĺžka / length: 39 – 49mm (± 1,5mm)*

priemer / diameter: 21 – 25mm (± 0,5mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	0,5 – 3
Podiel lepidla / Content of binder		%	15
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 45 (72h/50°C)
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 1,5
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	< 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 3
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	90 ±30
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	280 ±40
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 **Selekcia korkových stromov / Cork tree selection** 2 **Zber, transport, uskladnenie / Harvest, transport, storage** 3 **Prvé varenie + stabilizácia / First boiling + stabilization** 4 **Selekcia podľa hrúbky a kvality / Selection according to the thickness and visual grade** 5 **Druhé varenie + stabilizácia v sterilnom prostredí / Second boiling + stabilization in a sterile environment** 6 **Rezanie kôry a výsek plôšok / Cutting the bark and the discs** 7 **Lepenie plôšok na aglomerované telo / Gluing the discs on tops of agglomerated body** 8 **Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration** 9 **Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection** 10 **Selekcia kvalitatívnych tried laserovým kamerovým systémom / Selection of visual grades by laser camera system** 11 **Ručná selekcia kvality / Manual selection of visual grades** 12 **Pigmentácia, voliteľné / Revestimentos, optional** 13 **Potlač zákaznickým logom / Customer's logo printing** 14 **Povrchová úprava / Surface treatment** 15 **Finálna kvalitatívna kontrola / Final quality control** 16 **Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂** 17 **Expedícia / Expedition**

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 **Kontrola rozmeru (priemer, výška, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, ovality)** 2 **Kvalitatívna trieda / Quality grade** 3 **Priemerná vlhkosť / Moisture** 4 **Hustota / Density** 5 **Elasticita / Elasticity** 6 **Tlakový test / Pressure test** 7 **Obsah prašnosti / Solid Residues** 8 **Mikrobiologický test / Microbiology test** 9 **Senzorická analýza / Sensorial Results** 10 **TCA chromatograf GCMC / TCA** 11 **Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength** 12 **Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues** 13 **Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment** 14 **Vizuálny aspekt / Visual aspect**



EUROCORK

Popis / Description:

mikrokorková zátka / microcork

Spôsob výroby / Production process:

Individual Molding, Extrusion

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

2–5 rokov / 2–5 years



dĺžka / length: 38 – 45mm (± 0,5mm)*
priemer / diameter: 21 – 24mm (± 0,5mm)*
skosenie / chamfer: 2 – 3mm (± 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	0,5 - 1
Podiel lepidla / Content of binder		%	15
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 25 (72h/50°C)
Získanie pôvodného tvaru / Dimensional recovery	ISO 9727-4 / IM 18	%	≥ 97
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 2
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,1
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 0,2
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3 / IM 20	daN	70 ±20
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	285 ±30
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	≤ 7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES
PRODUCTION PROCESS

1 Spracovanie sekundárnej kôry po výseku prírodných zátok / Secondary cork bark processing after cutting of natural cork stoppers 2 Výroba korkového mikro granulátu / Cork micro grain production 3 Selekcija granulátu / Cork grain selection 4 Dezinfekcia horúcou parou, kontrola TCA / Steam disinfection, TCA control 5 Výroba mikrokorkovej zátky individuálnym modlingom alebo extrúziou / Production of microcork stopper by individual modling or by extrusion 6 Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration 7 Brúsenie hrán / Chamfering 8 Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection 9 Potlač zákaznickým logom / Customer's logo printing 10 Povrchová úprava / Surface treatment 11 Výstupná kontrola kvality / Final quality control 12 Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂ 13 Expedícia / Expedition

KONTROLNÝ PROCES
CONTROL PROCESS

1 Kontrola rozmeru (priemer, výška, skosenie, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, chamfer, ovality) 2 Priemerná vlhkosť / Moisture 3 Hustota / Density 4 Elasticita / Elasticity 5 Tlakový test / Pressure test 6 Obsah prašnosti / Solid Residues 7 Senzorická analýza / Sensorial Results 8 TCA chromatograf GCMC / TCA 9 Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength 10 Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues 11 Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment 12 Vizuálny aspekt / Visual aspect



EUROTEC 1+1

Popis / Description:

mikrokorková zátká s diskami / microcork with natural discs

Kvalitatívna trieda / Quality grade:

Gold, A, B – kvalita disku / disc quality

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

3–7 rokov / 3–7 years


dĺžka / length: 45mm (± 1,5mm)*

priemer / diameter: 21 – 24mm (± 0,5mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	0,5 – 3
Podiel lepidla / Content of binder		%	15
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 45 (72h/50°C)
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 1,5
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,1
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 0,2
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	90 ±30
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	280 ±40
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

① **Selekcia korkových stromov /** Cork tree selection ② **Zber, transport, uskladnenie /** Harvest, transport, storage ③ **Prvé varenie + stabilizácia /** First boiling + stabilization ④ **Selekcia podľa hrúbky a kvality /** Selection according to the thickness and visual grade ⑤ **Druhé varenie + stabilizácia v sterilnom prostredí /** Second boiling + stabilization in a sterile environment ⑥ **Rezanie kôry a výsek plôšok /** Cutting the bark and the discs ⑦ **Lepenie plôšok na mirkokorkové telo /** Gluing the discs on tops of microcork body ⑧ **Kalibrácia dĺžky a priemeru /** Length and diameter calibration ⑨ **Pranie, dezinfekcia /** Washing, disinfection ⑩ **Potlač zákaznickým logom /** Customer's logo printing ⑪ **Povrchová úprava /** Surface treatment ⑫ **Výstupná kontrola kvality /** Final quality control ⑬ **Vákuové balenie + SO₂ /** Vacuuming packing + SO₂ ⑭ **Expedícia /** Expedition

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

① **Kontrola rozmeru (priemer, výška, oválnosť) /** Dimension control (diameter, length, ovality) ② **Kvalitatívna trieda /** Quality grade ③ **Priemerná vlhkosť /** Moisture ④ **Hustota /** Density ⑤ **Elasticita /** Elasticity ⑥ **Tlakový test /** Pressure test ⑦ **Obsah prašnosti /** Solid Residues ⑧ **Mikrobiologický test /** Microbiology test ⑨ **Senzorická analýza /** Sensorial Results ⑩ **TCA chromatograf GCMC /** TCA ⑪ **Sila na vytiahnutie zátky /** Extraction strength ⑫ **Zbytkový vodíkový peroxid /** Oxidant's residues ⑬ **Kontrola povrchovej úpravy /** Surface treatment ⑭ **Vizuálny aspekt /** Visual aspect



CHAMPAGNE

Popis / Description:

sektová zátka bez diskov / champagne cork without discs

Spôsob výroby / Production process:

Individual Molding

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM - transparentná / transparent

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

3 roky / 3 years



dĺžka / length: 40 – 54mm (± 0,5mm)*
priemer / diameter: 27 – 31mm (± 0,3mm)*
skosenie / diameter: 2 – 4mm (≤ 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	3 - 8
Podiel lepidla / Content of binder		%	10
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	≤ 30 (72h/50°C)
Získanie pôvodného tvaru / Dimensional recovery	ISO 9727-4 / IM 18	%	≥ 96
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 6
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 2
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727-5, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727-2, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	270 ±25
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 Spracovanie sekundárnej kôry po výseku prírodných zátok / Secondary cork bark processing after cutting of natural cork stoppers 2 Výroba korkového granulátu / Cork grain production 3 Selekcia granulátu / Cork grain selection 4 Dezinfekcia horúcou parou, kontrola TCA / Steam disinfection, TCA control 5 Výroba zátky individuálnym modlingom / Production of stopper by individual molding 6 Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration 7 Brúsenie hrán / Chamfering 8 Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection 9 Potlač zákaznickym logom / Customer's logo printing 10 Povrchová úprava / Surface treatment 11 Výstupná kontrola kvality / Final quality control 12 Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂ 13 Expedícia / Expedition

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 Kontrola rozmeru (priemer, výška, skosenie, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, champfer, ovality) 2 Priemerná vlhkosť / Moisture 3 Hustota / Density 4 Elasticita / Elasticity 5 Tlakový test / Pressure test 6 Obsah prašnosti / Solid Residues 7 Senzorická analýza / Sensorial Results 8 TCA chromatograf GC/MC / TCA 9 Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength 10 Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues 11 Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment 12 Vizuálny aspekt / Visual aspect



CHAMPAGNE +2

Popis / Description:

sektová zátka s 2 diskami / champagne cork with 2 natural discs

Kvalitatívna trieda / Quality grade:

Gold, Extra, Super, A, B, C – kvalita disku / disc quality

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

3–7 rokov / 3–7 years



dĺžka / length: 40 – 54mm (± 0,5mm)*
priemer / diameter: 27 – 31mm (± 0,3mm)*
skosenie / diameter: 2 – 4mm (≤ 0,3mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	3 - 8
Podiel lepidla / Content of binder		%	10
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	≤ 30 (72h/50°C)
Získanie pôvodného tvaru / Dimensional recovery	ISO 9727-4 / IM 18	%	≥ 96
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 6
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 2
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727-5, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727-2, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	260 ±30
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 Spracovanie sekundárnej kôry po výseku prírodných zátek / Secondary cork bark processing after cutting of natural cork stoppers 2 Výroba korkového granulátu / Cork grain production 3 Selekcija granulátu / Cork grain selection 4 Dezinfekcia horúcou parou, kontrola TCA / Steam disinfection, TCA control 5 Selekcija podľa hrúbky a kvality / Selection according to the thickness and visual grade 6 Rezanie kôry a výsek plôšok / Cutting the bark and the discs 7 Selekcija diskov podľa kvalitatívnych tried laserom, ručná selekcija kvality diskov / Discs quality selection by laser cameras, top quality selection by hands 8 Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration 9 Brúsenie hrán / Chamfering 10 Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection 11 Potlač zákaznickým logom / Customer's logo printing 12 Povrchová úprava / Surface treatment 13 Výstupná kontrola kvality / Final quality control 14 Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂ 15 Expedícia / Expedition

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 Kontrola rozmeru (priemer, výška, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, ovality) 2 Kvalitatívna trieda / Quality grade 3 Priemerná vlhkosť / Moisture 4 Hustota / Density 5 Elasticita / Elasticity 6 Tlakový test / Pressure test 7 Obsah prašnosti / Solid Residues 8 Mikrobiologický test / Microbiology test 9 Senzorická analýza / Sensorial Results 10 TCA chromatograf GCMC / TCA 11 Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength 12 Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues 13 Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment 14 Vizualný aspekt / Visual aspect

