

TWINTOP 1+1

Popis / Description:

aglomerovaná korková zátka s diskami / agglomerated cork with natural discs

Kvalitatívna trieda / Quality grade:

Gold, A, B, C – kvalita disku / disc quality

Povrchová úprava / Surface treatment:

LB NEUTRUM – transparentná / transparent, LBN - hnedá / brown, LBB - biela / white

Maximálna doba archivácie / Maximum durability after bottling:

3-5 rokov / 3-5 years


dĺžka / length: 39 – 49mm (± 1,5mm)*

priemer / diameter: 21 – 25mm (± 0,5mm)*

*odchýlka / deflection, ISO 9727, NP 2803-1, IM 21

CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTIC	METÓDY A NORMY METHODS AND NORMS	JEDNOTKA UNIT	ŠPECIFIKÁCIA SPECIFICATION
Priemer granulátu / Size of grain		mm	0,5 – 3
Podiel lepidla / Content of binder		%	15
Podiel vlhkosti / Moisture content	ISO 9727, NP 2803-2, IM 13	%	4 – 8
Absorbcia / Absorption	IM 16	%	< 45 (72h/50°C)
Nepriepustnosť kvapalín / Sealing behaviour (liquid)	ISO 9727, NP 2803-7, IM 01	bar	≤ 1,5
Priepustnosť kyslíka / Oxidant's residue		mg/zátka /stopper	≤ 0,2
Obsah peroxidu / Residual peroxide	IM 22	mg/zátka /stopper	< 0,2
Obsah prachu / Solid residue	NP 3383, IM 15	mg/zátka /stopper	≤ 1
Obsah TCA / TCA quantification	ISO 20752:2007, IM 25	ng/l	≤ 3
Mikrobiologický test / Microbiology test	ISO 10718, NP 3725, IM 24	kolónie / colonies	≤ 4
Senzorická analýza / Sensory analysis	ISO 22308:2005, IM 05	pach / smell	0
Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strenght	ISO 9727, NP 2803-4, IM 18	daN	25 ±10
Sila stlačenia / Compression strength	ISO 9727, NP 2803-3, IM 20	daN	90 ±30
Špecifická váha / Apparent density	ISO 9727, NP 2803-1, IM 21	kg/m ³	280 ±40
Uhol skrútenia / Torsion angle	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	stupeň / angle	≥ 35
Napätie pri krájaní / Cutting tension	ISO 9727, NP 2803-5, IM 19	daN/cm ²	7
Odolnosť voči vriacej vode / Resistance to boiling water	ISO 9727, NP 2803-7, IM 02	odpor / resistance	0

VÝROBNÝ PROCES

PRODUCTION PROCESS

1 **Selekcia korkových stromov / Cork tree selection** 2 **Zber, transport, uskladnenie / Harvest, transport, storage** 3 **Prvé varenie + stabilizácia / First boiling + stabilization** 4 **Selekcia podľa hrúbky a kvality / Selection according to the thickness and visual grade** 5 **Druhé varenie + stabilizácia v sterilnom prostredí / Second boiling + stabilization in a sterile environment** 6 **Rezanie kôry a výsek plôšok / Cutting the bark and the discs** 7 **Lepenie plôšok na aglomerované telo / Gluing the discs on tops of agglomerated body** 8 **Kalibrácia dĺžky a priemeru / Length and diameter calibration** 9 **Pranie, dezinfekcia / Washing, disinfection** 10 **Selekcia kvalitatívnych tried laserovým kamerovým systémom / Selection of visual grades by laser camera system** 11 **Ručná selekcia kvality / Manual selection of visual grades** 12 **Pigmentácia, voliteľné / Revestimentos, optional** 13 **Potlač zákaznickým logom / Customer's logo printing** 14 **Povrchová úprava / Surface treatment** 15 **Finálna kvalitatívna kontrola / Final quality control** 16 **Vákuové balenie + SO₂ / Vacuuming packing + SO₂** 16 **Expedícia / Expedition**

KONTROLNÝ PROCES

CONTROL PROCESS

1 **Kontrola rozmeru (priemer, výška, oválnosť) / Dimension control (diameter, length, ovality)** 2 **Kvalitatívna trieda / Quality grade** 3 **Priemerná vlhkosť / Moisture** 4 **Hustota / Density** 5 **Elasticita / Elasticity** 6 **Tlakový test / Pressure test** 7 **Obsah prašnosti / Solid Residues** 8 **Mikrobiologický test / Microbiology test** 9 **Senzorická analýza / Sensorial Results** 10 **TCA chromatograf GCMC / TCA** 11 **Sila na vytiahnutie zátky / Extraction strength** 12 **Zbytkový vodíkový peroxid / Oxidant's residues** 13 **Kontrola povrchovej úpravy / Surface treatment** 14 **Vizuálny aspekt / Visual aspect**

